

# Новинки от Sandvik Coromant

## CoroMill® 316

### Новые сменные фрезерные головки

Система CoroMill 316 со сменными фрезерными головками EH охватывает еще более широкую область применения благодаря новым формам и геометриям головок.

Новые головки с универсальным надежным соединением обладают оптимизированными эксплуатационными характеристиками и являются дополнением к уже существующей серии.

Три новые конструкции концевых фрез с двумя зубьями станут идеальным решением для оптимизации процесса обработки, если требуются максимальные прочность и надежность инструмента.

#### Преимущества:

- Прочная режущая кромка с повышенной надежностью
- Два зуба с большими стружечными канавками для облегчения эвакуации стружки
- Работа с большой глубиной резания

#### Область применения:

### Концевая фреза со сферическим концом:

- Профильное фрезерование
- Обработка алюминия (сплав без покрытия H10F)

### Концевая фреза с радиусами на углах:

- Фрезерование пазов и уступов
- Плунжерное фрезерование
- Торцевое фрезерование
- Фрезерование с врезанием и фрезерование карманов

### Концевая фреза для снятия фасок:

- Фрезерование фасок
- Засверливание центровых отверстий



CoroMill® 316

## CoroMill® 176

### Эффективное зубофрезерование

Полнопрофильная червячная фреза CoroMill® 176 со сменными твердосплавными пластинами позволяет сократить время обработки и повысить стойкость инструмента, по сравнению с фрезами из быстрорежущей стали.

#### Преимущества:

- Работа на более высокой скорости резания
- Высокая стойкость инструмента, меньшее время простоя оборудования
- Легкая смена инструмента с высокой повторяемостью позиционирования
- Отсутствие дополнительных расходов на переточку или повторное нанесение покрытия
- Меньшие затраты на изготовление одного зубчатого колеса, чем при обработке фрезами из быстрорежущей стали (HSS)

#### Область применения:

- Зубчатые колеса для трансмиссий тяжелых транспортных средств и ветроэнергетики
- Черновая, получистовая и чистовая обработка
- Профили зубьев по DIN 3972-2
- Модули: 4–6 мм
- Зубофрезерные станки, многоцелевые станки, 5-координатные станки

## CoroCut® SL

### Расточные оправки и резцовые головки для обработки внутренних торцевых канавок

Сотни резцовых головок, оправок и адаптеров системы SL позволяют собирать огромное количество инструментальных наладок.

Система значительно сокращает номенклатуру инструмента, а ее рабочие характеристики сопоставимы с цельным инструментом.

Более стабильная обработка внутренних торцевых канавок стала возможна благодаря новым оправкам и резцовым головкам CoroCut SL (с рифленной базовой поверхностью).



CoroMill® 176

#### Преимущества

- Надежность при обработке внутренних торцевых канавок
- Жесткое соединение для обработки труднообрабатываемых материалов с большими подачами
- Обработка с большим вылетом
- Идеальный выбор для обработки в труднодоступных местах

#### Область применения:

- Обработка внутренних торцевых канавок
- Средние подачи
- Min диаметр отверстия: 41 мм (1.614")
- Мах ширина канавки: 6 мм (0.236")



CoroCut® SL

## Инструментальные блоки Coromant Capto®

Инструментальные блоки для оптимального оснащения револьверных головок

Инструментальные блоки быстросменной системы Coromant Capto® обеспечивают непревзойденную эффективность обработки, оптимизируя загрузку оборудования за счет сокращения времени наладки инструмента и времени обработки.

### Преимущества:

- Быстросменная оснастка значительно сокращает время смены и наладки инструмента
- Двухпозиционные инструментальные блоки повышают вместимость револьверной головки
- Приводные инструментальные блоки Coromant Capto позволяют использовать различные вращающиеся инструменты
- Высокая жесткость для точного позиционирования
- Простота использования



Инструментальные блоки  
Coromant Capto®

### Область применения:

Инструментальные блоки для невращающегося и вращающегося инструмента, включая двухпозиционные блоки, могут использоваться на револьверных головках следующих типов:

- CDI, Coromant Capto Disc Interface
- CBI, Coromant Bolt Interface, крепление болтами
- VDI (DIN 69880)
- Револьверная головка для невращающегося инструмента

## Адаптеры Silent Tools®

Новые антивибрационные фрезерные адаптеры

Все чаще при обработке крупногабаритных деталей появляется необходимость использования наладок с большим вылетом. При этом возрастает риск возникновения вибраций, которых можно избежать, либо снизив скорость обработки, либо используя антивибрационный инструмент.

При использовании инструмента Silent Tools вибрации исключены. Можно увеличить скорость обработки, при этом надежность процесса резания будет очень высокой.

### Преимущества:

- Повышение производительности на 50–100% для инструментальных наладок длиной  $\geq 4 \times D$
- Повышение чистоты поверхности
- Повышение надежности процесса обработки
- Модульная оснастка для сборки наладок требуемой длины
- Широкие функциональные возможности, охватывающие все группы материалов и области применения

### Область применения:

- Для инструментальных наладок длиной  $4-6 \times D$
- Торцевое фрезерование, фрезерование уступов, карманов, пазов, фрезерование по винтовой интерполяции
- Обработка сталей, нержавеющей сталей, чугунов



Coromant Capto® C10



Адаптеры Silent Tools®

## Coromant Capto® C10

Новая серия резовых головок, державок и адаптеров с соединением Coromant Capto

Соединение Coromant Capto размером C10 обладает высокой жесткостью и обеспечивает превосходную стабильность обработки на операциях тяжелого точения, фрезерования и сверления.

### Преимущества:

- Надежное соединение, способное выдерживать высокие нагрузки, а также работать с большой глубиной резания и большими вылетами
  - Быстрая наладка инструмента на станке
  - Автоматическая смена инструмента
  - Модульная система
- ### Область применения:
- Операции тяжелого точения, отрезки и обработки канавок, фрезерования, сверления и растачивания
  - Обработка с большими вылетами на высоких режимах резания
  - Черновая обработка титановых элементов корпуса летательных аппаратов с высокими требованиями к мощности и жесткости

Инструмент с соединением Coromant Capto® C10 может использоваться на следующем оборудовании:

- Вертикальных токарных станках
- Обрабатывающих центрах с возможностью точения
- Многоцелевых станках
- Обрабатывающих центрах
- Токарных станках для тяжелой обработки

**SANDVIK**  
Coromant

Your success in focus  
Ваш успех – это главное



## Уважаемые читатели!

Предлагаем Вам подписаться  
на «Комплект: ИТО»  
на первое полугодие 2013 года

Подписаться можно в любом почтовом отделении

по объединенному каталогу

## «ПРЕССА РОССИИ»

Цена на 6 месяцев – 2442 рублей!  
(см. каталог <http://www.pressa-rf.ru/cat/1/indx/42049/>)

Цена на 12 месяцев – \_\_\_\_\_ рублей! (см. каталог)

индекс **42049**

Для оформления подписки в почтовом отделении можно вырезать и заполнить данную форму

Ф. СП-1		<b>АБОНЕМЕНТ</b> на <del>газету</del> <b>42049</b> <small>(индекс издания)</small> <small>журнал</small>									
<b>«Комплект: ИТО»</b>		Количество комплектов:									
на 2013 год по		месяц а м:									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куда		(почтовый индекс)		(адрес)							
Кому		(фамилия, инициалы)									
ПВ		место		ли-тер		<b>ДОСТАВОЧНАЯ КАРТОЧКА</b> на <del>газету</del> <b>42049</b> <small>(индекс издания)</small> <small>журнал</small>					
<b>«Комплект: ИТО»</b>		Стои-мость		подписки руб. коп.		Количество комплектов					
		переадресовки руб. коп.									
на 2013 год по		месяц а м									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куда		(почтовый индекс)		(адрес)							
Кому		(фамилия, инициалы)									

ООО «Инструменты. Техно логия. Оборудование»  
107023, РФ, Москва, ул. Б. Семеновская, д. 49, оф. 334  
Тел./факс: +7 (095) 366-98-00, 369-57-08  
e-mail: exp@ito-baza.ru; www.ito-news.ru

