

# Создаем системное производство

Успешно завершился комплексный проект по разработке технологии обработки блока цилиндров 8-цилиндрового V-образного двигателя, реализованный компанией «Станэксим» для Тутаевского моторного завода.

Открытое акционерное общество «Тутаевский моторный завод» – одно из крупнейших предприятий в СНГ по производству V-образных 8-цилиндровых дизельных двигателей и запасных частей к ним. Предприятие выпускает силовые агрегаты мощностью от 270 до 480 л.с., предназначенные для магистральных автопоездов, большегрузных автомобилей-самосвалов, городских автобусов большой и особо большой вместимости, сельскохозяйственных и промышленных тракторов, внедорожной специализированной техники, дизель-генераторных установок, дорожно-строительной и другой техники, а также коробки перемены передач и запасные части к дизельным двигателям семейства ЯМЗ.



В рамках реализации проекта специалистами «Станэксим» был осуществлен следующий комплекс работ:

- разработка технологического процесса обработки блока цилиндров;
- управление проектом по разработке и изготовлению специального сверлильно-фрезерно-расточного обрабатывающего центра модели MC2611MФ4-02 в соответствии с согласованным техническим заданием;

- проектирование и изготовление необходимых приспособлений;
- проектирование управляющих программ;
- подбор вспомогательного и режущего инструмента;
- проведение шеф-монтажных и пусконаладочных работ;
- запуск станка в промышленную эксплуатацию;
- обучение обслуживающего персонала заказчика;
- предоставление полной технической и технологической документации на русском языке.

В ходе выполнения проекта были достигнуты основные цели, поставленные заказчиком: успешно функционирование процесса полной механической обработки детали согласно чертежу, обеспечены требуемая производительность и высокое качество обработки.

Введенный в эксплуатацию станок имеет целый ряд особенностей:

- высокие скорости перемещения рабочих органов станка;
- подача СОЖ через шпиндель;
- частота вращения шпинделя 6000 мин<sup>-1</sup> при крутящем моменте 1000 Нм;
- наличие палетной системы (устройства автоматической смены столов-спутников);
- оснащение станка системой ЧПУ Sinumerik 840D фирмы SIEMENS с наличием выносного пульта со встроенным маховичком;
- наличие датчиков измерения режущего инструмента, измерения детали, датчика целостности режущего инструмента фирмы Renishaw.

Станок имеет ограждение кабинетного типа с блокировкой дверей, иллюминатор, оснащен системой уборки стружки через транспортер.

Данный проект по разработке технологического процесса обработки блока цилиндров – еще одна достойная страница в портфель проектов «Станэксим». Компания представит его на предстоящей выставке «Металлообработка 2011»



в Москве наряду с другими проектами для предприятий оборонно-промышленного комплекса, автомобильного и железнодорожного машиностроения.

На стенде «Станэксим» можно будет ознакомиться с крупнейшими комплексными проектами:

- проект по созданию производства вагонной оси (Рославльский вагоноремонтный завод);
- проект по созданию производства рамы боковой и балки наддрессорной (Бежицкий сталелитейный завод);
- обработка стрелочных переводов (Проммашкомплект);
- обработка крупногабаритных деталей и сварных конструкций (Баррикады).

На нашем стенде будет выставлен **зубошлифовальный полуавтомат с ЧПУ ВЗ-600Ф4** производства ОАО завод «ВИЗАС», предназначенный для профильного шлифования боковых поверхностей зубчатых колес внешнего зацепления. Это первый зубошлифовальный станок отечественного производства с линейными двигателями и встраиваемым моментным двигателем. Экспозицию «Станэксим» дополняют новые технологии металлообработки резанием с использованием оборудования как отечественного, так и зарубежного производства.

Будем рады видеть Вас на нашем стенде!

## ООО «Станэксим»

115088, Россия, г. Москва  
ул. Угрешская, д. 2, стр. 48  
Тел./факс: +7 495 984 20 72,  
E-mail: root@stanexim.ru  
www.stanexim.ru

## ООО «СТАНЭКСИМ-Украина»

49034, Украина, г. Днепрпетровск,  
ул. Белостоцкого, 86  
Тел./факс: +380 562 34 84 47  
e-mail: info@stanexim.ru



## РЕШЕНИЯ ДЛЯ АЭРОКОСМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ, АВТОМОБИЛЬНОГО И ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ



### СТАНКИ

- БЕЛОРУССКОГО ПРОИЗВОДСТВА
- ЕВРОПЕЙСКОГО ПРОИЗВОДСТВА

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

#### КОМПЛЕКСНЫЕ ПРОЕКТЫ ПО ОБРАБОТКЕ

- ВАГОННОЙ ОСИ
- БЛОКА ЦИЛИНДРОВ
- ЗУБЧАТОГО КОЛЕСА
- СТРЕЛОЧНЫХ ПЕРЕВОДОВ
- РАМЫ БОКОВОЙ  
И БАЛКИ НАДРЕССОРНОЙ
- КРУПНОГАБАРИТНЫХ ДЕТАЛЕЙ  
И СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ООО "Станэксим"  
ул. Угрешская, д. 2, стр. 48  
115088, г. Москва, РФ  
Тел./факс: +7 495 984 20 72  
E-mail: root@stanexim.ru

ООО "Станэксим-Украина"  
ул. Белостоцкого, 86  
49034, г. Днепропетровск, Украина  
Тел.: +380 562 37 84 47  
E-mail: info@stanexim.ru

[www.stanexim.ru](http://www.stanexim.ru)



## Уважаемые читатели!

Предлагаем Вам подписаться  
на «Комплект: ИТО»  
на первое полугодие 2013 года

Подписаться можно в любом почтовом отделении  
по объединенному каталогу

## «ПРЕССА РОССИИ»

Цена на 6 месяцев – 2442 рублей!  
(см. каталог <http://www.pressa-rf.ru/cat/1/indx/42049/>)

Цена на 12 месяцев – \_\_\_\_\_ рублей! (см. каталог)

индекс **42049**

Для оформления подписки в почтовом отделении можно вырезать и заполнить данную форму

Ф. СП-1		<b>АБОНЕМЕНТ</b> на <del>газету</del> <b>42049</b> журнал (индекс издания)									
<b>«Комплект: ИТО»</b>		Количество комплектов:									
на 2013 год по		месяц а м:									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куда		(почтовый индекс)		(адрес)							
Кому		(фамилия, инициалы)									
ПВ		место		ли-тер		<b>ДОСТАВОЧНАЯ КАРТОЧКА</b>					
						на <del>газету</del> <b>42049</b> журнал (индекс издания)					
<b>«Комплект: ИТО»</b>											
Стои-мость	подписки	руб.	коп.	Количество комплектов							
	переадресовки	руб.	коп.								
на 2013 год по		месяц а м									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куда		(почтовый индекс)		(адрес)							
Кому		(фамилия, инициалы)									

ООО «Инструменты. Техно логия. Оборудование»  
107023, РФ, Москва, ул. Б. Семеновская, д. 49, оф. 334  
Тел./факс: +7 (095) 366-98-00, 369-57-08  
e-mail: exp@ito-baza.ru; www.ito-news.ru

